

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0090.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

SOR-DREW S.A.
ul. Sztygarska 26
41-608 Swietochlowice
Polen

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 19.03.2025 bis 15.03.2027

Düsseldorf, 19.03.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Eng. SWIDER

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0090.009

Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|-------------|
| 135 | 1.2 | t = 1.3 - 5.2 mm D ≥ 21.2 mm | BW |
| | 1.2 | t ≥ 1.4 mm | FW |
| | 1.2 | t = 1.4 - 4 mm D ≥ 6 mm | FW |
| | 1.2 | t = 1.8 - 8 mm D ≥ 21.2 mm | FW |
| | 1.2 | t = 3 - 8 mm D ≥ 30.15 mm | BW |
| | 1.2 | t = 3 - 36 mm D ≥ 30.15 mm | - |
| | 1.2 | t = 3 - 40 mm | BW |
| | 1.2/3.1 | D ≥ 5 mm | FW |
| | 1.2/3.1 3.1 | t = 7 - 30 mm t = 7.5 - 30 mm | BW BW |
| 141 | 1.2 | t = 1.4 - 50 mm D ≥ 10 mm | FW |
| | 1.2 | t = 10 - 40 mm D ≥ 10 mm | BW |

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Lukasz Krzak, IWE

geb. am: 29.08.1983

1. Vertreter:

Michal Swietlik, IWE

geb. am: 02.04.2000

Weitere Vertreter:

Andrzej Niechcial, IWS

geb. am: 30.03.1972

Bemerkungen:

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/090/15/3A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.