

# CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i części pojazdów zgodnie z  
EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0090.010

DVS ZERT GmbH niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

**SOR-DREW S.A.**  
**ul. Sztygarska 26**  
**41-608 Swietochlowice**  
**Polska**

spełnia wymagania  
dla zakresu wg

**Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL1**  
**w dziedzinie działalności P**

w zakresie wskazanym w załączniku.

Ważność: 2026-01-16 do 2027-03-15

Düsseldorf, 2026-01-16  
Miejsce i data wydania

Audytor wiodący: M.Eng. KOŁODZIEJ



Mgr inż. GURSCHKE  
Kierownik jednostki certyfikującej

## Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0090.010

### Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałowa zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = 1.3 - 5.2 mm D ≥ 21.2 mm	BW
	1.2	t ≥ 1.4 mm	FW
	1.2	t = 1.4 - 4 mm D ≥ 6 mm	FW
	1.2	t = 1.8 - 8 mm D ≥ 21.2 mm	FW
	1.2	t = 3 - 8 mm D ≥ 30.15 mm	BW
	1.2	t = 3 - 36 mm D ≥ 30.15 mm	t1 = 3 mm - 8 mm, t2 = 3mm - 36 mm, FW BW
	1.2	t = 3 - 40 mm	BW, WPQR 01/SOR DREW/26
	1.2	t = 4 - 13 mm D ≥ 15 mm	FW
	1.2/3.1	D ≥ 5 mm	BW
	1.2/3.1	t = 7 - 30 mm	BW
3.1	t = 7.5 - 30 mm		
141	1.2	t = 1.4 - 50 mm D ≥ 10 mm	FW
	1.2	t = 10 - 40 mm D ≥ 10 mm	BW

**Obszar zastosowania:**      ■ Nowa konstrukcja komponentów do pojazdów kolejowych

### Odpowiedzialny(-i)

**koordynator(-rzy) spawania:**      Lukasz Krzak, IWE      urodzony: 1983-08-29

**1. Przedstawiciel:**      Michał Świątlik, IWE      urodzony: 2000-04-02

**Kolejni przedstawiciele:**      Andrzej Niechcial, IWS      urodzony: 1972-03-30

### Uwagi:

**Nr. rejestru:**      DVSZERT/15085/CL1/090/15/3A2

### Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.