

# CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i części  
pojazdów zgodnie z EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0090.008

DVS ZERT GmbH niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

**SOR-DREW S.A.**  
**ul. Sztygarska 26**  
**41-608 Swietochlowice**  
**Polska**

spełnia wymagania  
dla zakresu wg

**Poziom klasyfikacji EN 15085-2:2020 CL1**  
**w dziedzinie działalności P**

w zakresie wskazanym w załączniku.

Ważność: 2024-03-16 do 2027-03-15

Düsseldorf, 2024-03-11  
Miejsce i data wydania

Audytor wiodący: M.Eng. SWIDER



Mgr inż. GURSCHKE  
Kierownik jednostki certyfikującej

## Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0090.008

### Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałowa zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = 1.3 - 5.2 mm D ≥ 21.2 mm	BW
	1.2	t = 1.8 - 8 mm D ≥ 21.2 mm	FW
	1.2	t ≥ 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 8 mm D ≥ 30.15 mm	BW
	1.2	t = 3 - 36 mm D ≥ 30.15 mm	t1 = 3 mm - 8 mm, t2 = 3mm - 36 mm, FW
	1.2	t = 3 - 40 mm	BW
	1.2/3.1	D ≥ 5 mm	FW
	1.2/3.1 3.1	t = 7 - 30 mm t = 7.5 - 30 mm	BW BW

**Obszar zastosowania:** ■ Nowa konstrukcja komponentów do pojazdów kolejowych

### Odpowiedzialny(-i)

**koordynator(-rzy) spawania:** Lukasz Krzak, IWE urodzony: 1983-08-29

### 1. Przedstawiciel:

-

### Kolejni przedstawiciele:

Andrzej Niechcial, IWS urodzony: 1972-03-30  
Michał Świątlik, Poziom C (Poziom C) urodzony: 2000-04-02

### Uwagi:

**Nr. rejestru:** DVSZERT/15085/CL1/090/15/3

### Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.